

WRB-25-PVC

Caja antihumedad.



Descripción

Caja antihumedad. Para uso en salas de alto nivel de humedad. Se inserta entre la tubería de muestreo y antes del filtro y el ASD. Temperatura de trabajo 0 ° C a 60 ° C. Dimensiones 160 x 250 x 90 mm.

Aplicaciones

La caja separa la humedad del aire aspirado y se utiliza en cámaras frigoríficas, industrias y todo tipo de zonas donde la humedad sea importante.

