



## DOE-130-A

Detector óptico-térmico analógico

### Descripción

El detector DOE-130-A han sidodiseñados basándose en los últimos avances tecnológicos del mercado. Su diseño europeo hace de la gama 100, una opción ideal para aquellas instalaciones donde el equilibrio entre la funcionalidad y la estética es necesario. Utiliza un protocolo de comunicación con gran estabilidad basada en el análisis de frecuencia Ultrafast, gracias a su tecnología Ed-Fast Search realiza una de las lecturas más rápidas del mercado, proporcionando toda la información en un corto espacio de tiempo.

Los detectores óptico-térmicos de la serie 100 están basados en el principio de dispersión de la luz (Tyndall) y en el control del incremento de la temperatura mediante termistor de baja masa térmica. Temperatura 58°C. Su avanzada tecnología y su algoritmo inteligente de decisión dota a esta gama de la posibilidad de trabajar de múltiples formas, (and/or) con posibilidad de operar con tecnología dual, óptica o térmica a ciertas horas del día. Detección por Humo, detección por temperatura y la suma de las dos tecnologías. Con esta capacidad de decisión podemos filtrar alarmas no deseadas.

El direccionamiento de esta gama se puede realizar:

- Mediante herramienta manual de programación PGE-100.
- Mediante número de serie de los dispositivos.
- Mediante app vía Bluetooth.
- Mediante auto-programación

### Aplicaciones

Esta tipología de detector es adecuada para un gran espectro de conatos de incendios. (oficinas/fábricas/Parking/ Almacenes/ Salas Blancas/ Salas de Calderas).

### Características

- Fabricado en ESP
- Salida piloto remoto
- Sin polaridad
- Algoritmo inteligente de decisión
- Protocolo Ultrafast

### Características técnicas

|                                |  |  |
|--------------------------------|--|--|
| <b>DETECTOR</b>                | Características del lazo:<br>Tensión de trabajo:<br>Consumo en reposo:<br>Consumo en alarma: | De 22 a 38VDC<br>< 300 µA<br>< 11 mA             |
| <b>CONEXIONADO</b>             | 2 x 1,5 mm2 trenzado y apantallado conexión a base ZCE-100                                   |  |
| <b>ENTORNO</b>                 | Temperatura trabajo:<br>Humedad relativa:<br>Índice IP:                                      | De -10°C a 70°C<br>95% sin condensación.<br>IP40 |
| <b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b> | Cabeza (altura x diámetro):<br>Material:   | 64 mm x 104 mm<br>ABS                            |
| <b>CERTIFICACIÓN</b>           | EN 54-7 / EN54-5   |  |

### Dimensiones

