



DS-FHSD8310

Módulo de control con display

Descripción

ModuLaser es una solución de detección de humo por aspiración escalable que facilita la instalación, el mantenimiento es más rápido y lleva las aplicaciones más allá de los detectores de muestreo de aire tradicionales. Dos tipos de módulos básicos comprenden la solución ModuLaser: un módulo de pantalla y un módulo detector. Cada módulo detector puede alojar hasta 250 metros de tubería de muestreo combinada. Los módulos de visualización y los módulos detectores se comunican mediante interconexiones RS-485. Los módulos de pantalla están disponibles en tres configuraciones: Estándar con pantalla TFT en color, LED de estado y botones de navegación, Mínimo con solo LED de estado y Comando que es similar al Estándar pero con la funcionalidad adicional para controlar varios módulos a través de SenseNET. Los módulos de visualización mínimo y estándar pueden admitir hasta 8 módulos detectores, mientras que el módulo de visualización de comandos puede admitir hasta 127 módulos en toda la red SenseNET.

Aplicaciones

Gracias a las características avanzadas que lo hacen prácticamente impermeable al polvo y la suciedad, ModuLaser es ideal para su uso en entornos hostiles que deshabilitarían otros tipos de detectores de humo. La detección óptica de dispersión hacia adelante agrega la capacidad de alerta temprana sin el riesgo de alarmas molestas normalmente asociadas con la detección de humo de alta sensibilidad, mientras que la tecnología de compensación ambiental exclusiva agrega un alto grado de confiabilidad a una solución de detección ya sólida.

Características técnicas

General

Indicación de estado	LED's
Interfaz usuario	TFT y botones de navegación en Display Normal y Comandos
Niveles de alarma	4 (Aux, Pre-Alarma, Alarma y Alarma 2)
Registro de eventos	20000 eventos por módulo
Soporte RS485	Si (SenseNET y SenseNET+)
Conectividad	USB (x2) y APIC en módulo de display

Eléctrico

Voltaje de funcionamiento	18 a 30 VCC
Consumo de corriente	Módulo Display: 204 mA Módulo Display Mínimo 232 mA Módulo Display Estándar 232 mA Módulo de Comandos con Display Módulo Detector: 260 mA - Velocidad de ventilador 1 380 mA - Velocidad de ventilador 6 (velocidad por defector) 940 mA - Velocidad de ventilador 16

Detección

Principio de detección	Detección de masa por dispersión de luz laser y evaluación de partículas
Rango de sensibilidad de partículas	0.003 a 10 Microns
Principio de detección	Detección de masa por dispersión de luz laser y evaluación de partículas
Rango de sensibilidad de partículas	0.003 a 10 micros
Rango de medida (%Obs/m)	0,0015 a 25%
Niveles de alarma	4 (Aux, Pre-alarma, Alarma y Alarma 2)

Tubo de muestreo

Longitud	Hasta 250 m combinados por módulo detector
Cantidad de puntos de muestreo	Hasta 20 - Clase A Hasta 40 - Clase B Hasta 50 - Clase C
Tamaño de la entrada	25 o 27 mm de diámetro exterior
Ubicación de la entrada	Superior o inferior
Tamaño del escape	25 o 27 mm de diámetro exterior
Ubicación del escape	Superior o inferior
Cantidad de entradas	1 por módulo detector

CERTIFICACIÓN

EN 54-20

Dimensiones

Físicas

Tamaño (cada módulo)	110mm (W) x 300mm (H) x 133mm (D)
Peso módulo display	1,18Kg
Peso módulo detector	1,57Kg
Color	Crema
Entradas de cable (por módulo)	2 x M20 superiores
	2 x M20 inferiores
	2 traseras