



DLFBe-R

Detector infrarrojo de 100m

Descripción

El sistema detector de humo por medio de haz Infrarrojo DLFBe-R consiste en una unidad Transmisor/Receptor y un reflector que está montado en la pared opuesta. El haz de luz infrarroja enviado desde el transmisor es regresado por el reflector hacia el receptor y es evaluada la atenuación de la luz. La distancia entre el detector y el reflector puede ser de entre 3 m y 100 m. El transmisor y el receptor de luz están en el mismo cuerpo. La unidad se puede orientar fácilmente usando tornillos estriados resistentes. Dependiendo de la distancia a cubrir, varios reflectores pueden ser agrupados en una unidad mayor. Dispone de una unidad de reset opcional que permite resetear en forma local mientras conecta la unidad de control remoto. Dispone de relés de alarma y fallo permitiendo la conexión directa a un panel de control de alarma convencional y analógico.

Aplicaciones

El detector puede ser implementado en cualquier instalación para cubrir grandes zonas y de difícil acceso como: Grandes almacenes y naves de producción, Patios interiores cubiertos (atrios), Salones de Recepción, Almacenes, Áticos en Iglesias, Cines, Teatros y muchas más aplicaciones.

Características

- Superficie vigilada 1500 m²
- Longitud máx. 100m

Características técnicas

DETECTOR	Dispositivo: IP 31, óptica: IP 51	IEC 529 tipo de protección
	Tensión de trabajo:	12–30 V DC
	Consumo en reposo:	15 mA (en 24 V DC)
	Control de alarma:	por relés
	Carga del contacto de Relé:	30 V DC/1 A

CONEXIONADO	Alimentación más control de alarma y avería
--------------------	---

ENTORNO	Temperatura trabajo:	–10 a +55 °C
	Humedad relativa:	95% sin condensación.
	Índice IP:	IP54

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Dimensiones:	265 × 348 × 148 mm
	Material:	ABS-Blend, UL 94-V0
	Sensibilidad ajustable	

CERTIFICACIÓN	Aprobación de construcción de producto 0333-CPD-075019
	Aprobación VdS G 210082, en cumplimiento con la norma EN 54-12

Dimensiones

