



Sistema Convencional

DLF150R

Detector de humo lineal

Descripción

El detector de humo lineal DLF150R permite supervisar grandes superficies certificado según norma EN 54-12. Gracias al haz infrarrojo entre la unidad transmisora y los reflectores, se puede detectar inmediatamente la formación de humo en la zona supervisada, lo que activa una alarma. El humo ascendente o los aerosoles fluyen hacia el haz infrarrojo y provocan una atenuación de la señal de luz reflejada. Este cambio en la señal se evalúa en la unidad transmisora y puede activar una alarma.

El detector de humo lineal DLF150R cuenta con un sensor especial que reconoce los reflectores dentro de un rango de detección de hasta 14° y los muestra en la aplicación de puesta en marcha IOS o Android via Bluetooth. Esto permite una puesta en marcha sencilla, rápida y fiable.

Las interferencias procedentes de fuentes como las lámparas colgantes pueden eliminarse casi por completo con la aplicación de puesta en marcha de los detectores de humo lineales DLF150R.

Características

GENERALES	Distancia entre el detector y los reflectores:	8 a 150 m
	Monitorización con el reflector único incluido	hasta 60 m
	Monitorización con los kit de extensión:	hasta 150 m.
	Puesta en marcha:	vía Bluetooth (App gratuita "My Beam" iOS o Android). conexión mediante módulos de E/S a paneles de control de alarmas de incendios.
	Versión de relé:	
	Accesorios:	DLF150R-T con calefacción integrada para ambientes con humedad CUBIERTA SOLAR para proteger la lente contra el sol y el polvo. BEAM-KIT 4CC: Pantalla protectora para hasta 4 reflectores para evitar interferencias de la luz solar.
	Ángulo máximo de detección:	+/- 7° horizontal, +/- 4° vertical.
	Sensibilidad del detector	Ajustable con valores de diagnóstico mediante la App "My Beam".
TÉCNICAS	Tensión de alimentación	21 a 28,8 V CC
	Corriente en silencio	6,5 mA
	Corriente de alarma	10 mA
	Temperatura ambiente	-10°C a 55°C
	Temperatura de funcionamiento	-10°C a 55°C
	Humedad máxima	93%
	Índice de protección	IP54
FÍSICAS	Peso	820 gr
	Dimensiones (H x Eano x Ré)	211 x 156 x 86 mm
CERTIFICACIÓN	EN 54-12	

Aplicaciones

Los detectores de humo lineales son adecuados para monitorizar grandes áreas como pasillos, túneles, centros comerciales, hangares de aeronaves, atrios, etc.

Enlaces y Descargas



[CPR](#)



[Declaración DC](#)



[Manual](#)

